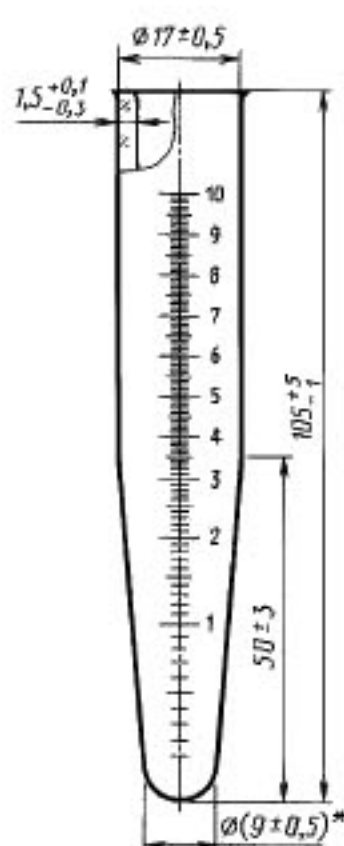


1.3а. Пробирки должны изготавливаться исполнений 1 и 2 в соответствии с черт. 5а и 5б и табл. 5а.

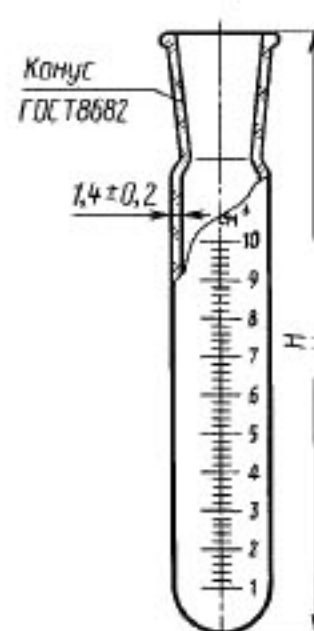
Пробирки

Исполнение 1



Черт. 5а

Исполнение 2



Черт. 5б

* Размер для инструмента.

Пробирки исполнения 2

Таблица 5а

Размеры, мм

Номинальная вместимость, мл	$H \pm 5$	Цена деления, мл	Обозначение конуса по ГОСТ 8682
5	90	0,2	14/23
	110	0,1	10/19
10	150	0,2	14/23
15	180		
20	190		
25	210		

Пример условного обозначения пробирки исполнения 1, вместимостью 10 см³ с ценой деления 0,1 см³ из химически стойкого стекла:

П-1-10-0,1 ХС ГОСТ 1770-74

С. 8 ГОСТ 1770—74

Пример условного обозначения пробирки исполнения 2 номинальной вместимостью 15 см³ с взаимозаменяемым конусом 14/23 из химически стойкого стекла

П-2-15-14/23 ХС ГОСТ 1770-74.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 8).

1.4. Основные параметры и размеры посуды должны соответствовать указанным на черт. 1—5б и в табл. 1—5а.

Пробирки исполнения 1 должны изготавливаться номинальной вместимостью 10 см³ с ценой деления 0,1 см³.

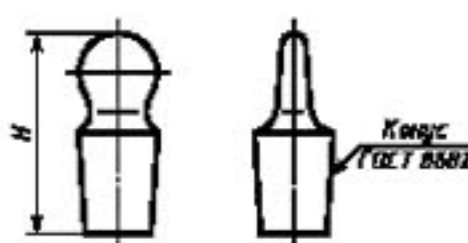
Примечание. Допускается по заказу потребителя изготавливать пробирки исполнения 1 с ценой деления 0,2 см³ или без делений и толщиной стенки не менее 0,6 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 7, 8).

1.5. Основные размеры пробок должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

Пробки из пластмассы должны соответствовать указанным на черт. 6а и в табл. 6а.

Пробка стеклянная



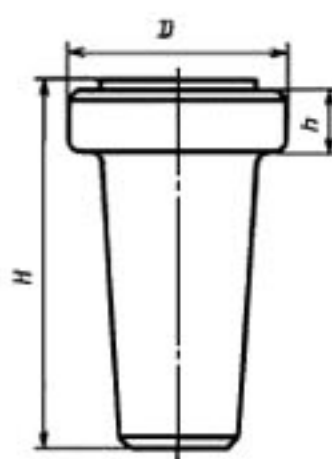
Черт. 6

Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение конуса пробок по ГОСТ 8682	H	
	Номинал.	Пред. откл.
7/16	32	± 2
10/19	35	± 3
14/23	41	± 3
19/26	50	
24/29	55	
29/32	65	
34/35	70	

Пробка пластмассовая



Черт. 6а

Таблица 6а

мм

Конусы горловины посуды по ГОСТ 8682	D_{max}	H_{max}	h_{max}
7/16	14	30	4
10/19	20	34	6
14/23	24	38	6
19/26	30	43	6
29/32	44	54	8
34/35	50	60	10

(Измененная редакция, Изм. № 1, 10).