

другую клемму источника присоединить к доступным нетоковедущим частям ультрацентрифуги; измерить вольтметром с диапазоном 0—5 В класса точности 1,5 напряжение между клеммой защитного заземления и точками присоединения источника;

по показаниям амперметра и вольтметра определить значение переходного сопротивления.

Ультрацентрифуга считается выдержавшей испытание, если максимальное переходное сопротивление не превышает 0,10 Ом.

3.16. Проверку системы вакуумирования камеры (п. 2.4) проводят при помощи вакуумметра, имеющего диапазон измерений от 0,03 до 10^4 Па и относительную погрешность не более 60 %.

3.17. Проверку времени разгона и торможения сменного ротора (п. 2.5) следует проводить в следующей последовательности.

3.17.1. Устанавливают ротор с пробирками, заполненными дистиллированной водой (ГОСТ 6709), в камеру и закрывают крышку камеры.

3.17.2. Устанавливают автотрансформатором напряжение питания ультрацентрифуги 342 (242) В и поддерживают это значение.

3.17.3. Задают максимальную частоту вращения для установленного ротора.

3.17.4. Осуществляют вакуумирование камеры. Нажимают кнопку ПУСК, одновременно зафиксировав по секундомеру момент пуска ультрацентрифуги.

3.17.5. Фиксируют с помощью секундомера время с момента нажатия кнопки ПУСК до момента достижения максимальной частоты вращения.

3.17.6. После выхода ротора на максимальную частоту нажимают кнопку СТОП и фиксируют с помощью секундомера время с момента нажатия кнопки СТОП до момента остановки ротора.

3.18. Проверку диапазона задания времени центрифугирования и времени задержки пуска двигателя (п. 2.6) следует проводить по ТУ на ультрацентрифуги конкретного типа.

3.19. Проверку параметров, обеспечивающих совместимость (п. 2.16), следует проводить линейно-угловыми измерениями на соответствие рабочим чертежам.

3.20. Проверку автоматики блокировок (п. 2.3) следует проводить по ТУ на ультрацентрифуги конкретного типа.

3.21. Испытания роторов, кроме оговоренных, следует проводить в нормальных климатических условиях испытаний по ГОСТ 21552.

3.22. Испытания ротора на максимально допустимую частоту вращения (п. 1.1) следует проводить на специальных стендах, обеспечивающих безопасность проведения испытаний, в порядке, определяемом в ТУ на конкретный тип ротора.

3.23. Определение максимального (минимального) относительного центробежного ускорения ($RCF_{\max(\min)}$) (п. 2.2, приложение 2) осуществляется расчетным методом по формуле

$$RCF_{\max(\min)} = \left(\frac{\pi n_{p \max}}{30} \right)^2 \frac{r_{\max(\min)}}{g},$$

где $n_{p \max}$ — максимально допустимая частота вращения ротора, мин^{-1} ;

$r_{\max(\min)}$ — номинальное значение минимального и максимального радиуса разделения для данного ротора (конструктивный размер), мм;

g — ускорение свободного падения, $\text{мм}/\text{с}^2$.

3.24. Определение вместимости одного гнезда (п. 2.2, приложение 2) проводить по ТУ на конкретный тип ротора.

3.25. Определение минимального и максимального радиуса разделения угла наклона оси гнезда к оси вращения ротора (п. 1.3) может быть сделано по чертежам на контрольный ротор.

3.26. Проверку массы ультрацентрифуг и роторов (пп. 2.17, 2.18) следует проводить по ТУ на ультрацентрифуги и роторы конкретного типа.

3.27. Испытания роторов на долговечность следует проводить на испытательном стенде в последовательности, определяемой в ТУ на конкретный тип ротора.

Проверку ультрацентрифуги на надежность (п. 2.13) следует проводить по ТУ на ультрацентрифуги конкретного типа.

3.28. Проверку маркировки (п. 2.14) и тары (п. 2.15) следует проводить внешним осмотром.

3.29. Проверку потребляемой мощности (п. 2.17) следует проводить по ТУ на ультрацентрифуги конкретного типа.

3.30. Проверку устойчивости дезинфекции (п. 2.19) следует проводить протиранием смоченной в дезинфицирующем растворе и отжатой салфеткой. Внешний вид поверхности камеры не должен изменяться.